

APF 15/50

VORWÄRTSLAUFENDE VIBRATIONSPLATTE

ANWENDUNGEN

- Verdichtung in beengten Bereichen
- Asphalt- und Pflasterarbeiten
- Leichte bis mittlere Ausbesserungsarbeiten
- Rohrleitungs- und Grabenbau
- Landschafts- und Gartenbau
- Erdarbeiten



PRODUKTIVITÄT

Komfort und Leistung

Hohe Verdichtungsleistung bei gleichzeitiger Sicherheit und Benutzerfreundlichkeit.

500 mm (19,7 Zoll) Arbeitsbreite für vielseitige Anwendungen.

Kompakte Abmessungen ermöglichen den Einsatz auf Baustellen mit beengten Bereichen.

Leistungsstarker Verdichter

Großzügig dimensionierte, leistungsstarke Erregereinheit.

Branchenführende Verdichtungsleistung, Geschwindigkeit, Steigfähigkeit und Lebensdauer der Maschine.

Kompakte Abmessungen ermöglichen den Einsatz auf Baustellen mit beengten Bereichen.

ERGONOMIE

Einfache Bedienung

Bedienersicherheit durch niedrige HAV-Werte (unter 2,5 m/sec²).

Maschinenrohrrahmen, der einen sicheren Halt gewährleistet.

Große Wendigkeit erhöht die Präzision und erleichtert die Arbeit.

Ideal in der Vermietung

Niedrige Betriebskosten für Eigentümer.

Ideal geeignet für viele Anwendungen.

Einfach zu bedienen, auch für unerfahrene Benutzer.

WARTUNGSFREUNDLICHKEIT NACHHALTIGKEIT

Wartungsfreies Erregersystem mit Zylinderlagern.

Vollständiger Motorschutzrahmen.

Werkzeuglose tägliche Wartung.

Vielseitige Optionen

Werkzeuglos montierbarer Wassertank mit Berieselungssystem.

Werkzeuglos montierbare Pflastermatten zum Verdichten auf Pflastersteinen.

Fest montierte Transporträder ermöglichen ein einfaches Versetzen der Maschine.

Kraftstoffsparender Motor

Effiziente Verbrennung und geringere Emissionen tragen zur Senkung der Betriebskosten und der Umweltbelastung bei.

Längere Lebensdauer der Komponenten

Langlebiges, wartungsfreies Design reduziert Abfall und Materialverbrauch.

Weniger Vibration, mehr Schutz

Ein niedrigerer HAV-Wert reduziert die Belastung für den Bediener und verbessert langfristig die Nachhaltigkeit auf der Baustelle.

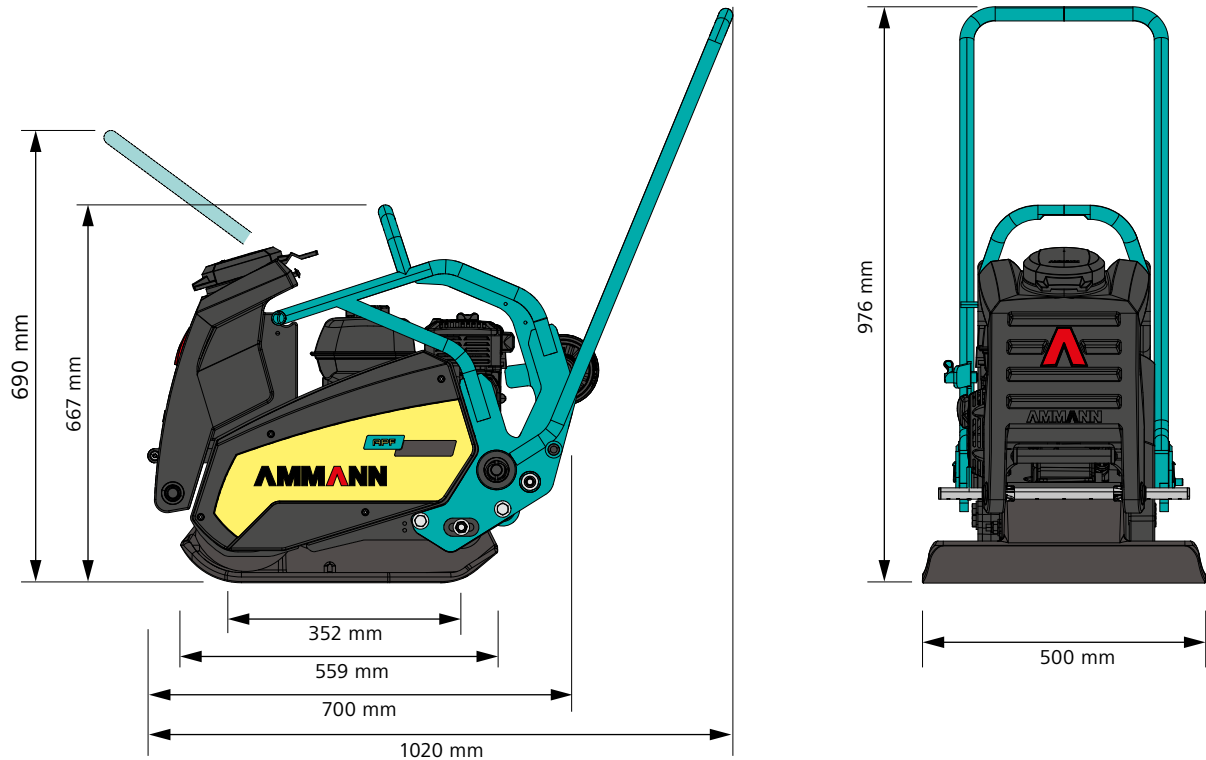
OPTIONALE AUSSTATTUNG

- Pflastermatte
- Transporträder
- Wasserberieselung
- Betriebsstundenzähler

STANDARDAUSRÜSTUNG

- Variante Benzinmotor: Honda GX 160 (3,6 kW)
- Variante Benzinmotor: Vanguard (3,7 kW)
- Variante Benzinmotor: Rato (3,8 kW)
- Vibrationsarmer Griff
- Ammann Farbschema
- Honda-Version: 84 kg
- Vanguard-Version: 88 kg
- Rato-Version: 88 kg
- Arbeitsbreite: 500 mm

APF 15/50



GEWICHTE & ABMESSUNGEN

MASCHINENGEWICHT	⁽¹⁾ 84 kg ⁽²⁾ 88 kg
MASCHINENGEWICHT (INKL. OPTIONALER WASSERBERIESELUNG & TRANSPORTRÄDERN)	⁽¹⁾ 93 kg ⁽²⁾ 97 kg
A MASCHINENLÄNGE	700 mm
B MASCHINENLÄNGE MIT GRIFF	1020 mm
C LÄNGE DER GRUNDPLATTE	559 mm
D LÄNGE BODENAUFBLAGE	352 mm
E MASCHINENHÖHE	667 mm
F HÖHE FÜHRUNGSBÜGEL (ARBEIT)	976 mm
G HÖHE FÜHRUNGSBÜGEL (TRANSPORT)	690 mm
H MASCHINENBREITE	500 mm

MOTOR

MOTOR	⁽¹⁾ Honda GX 160	⁽²⁾ Vanguard 160	⁽³⁾ Rato R180
KRAFTSTOFF	Benzin		Benzin
MOTORLEISTUNG BEI U/MIN	3,6 kW 3600	3,7 kW 3600	3,8 kW 3600

VERDICHUNGSLEISTUNG

MAX. VIBRATIONSFREQUENZ	100 Hz
MAX. ZENTRIFUGALKRAFT	15 kN
MAX. FLÄCHENLEISTUNG	720 m ² /h
((DELETE)) SPEZ. AUFLAGENDRUCK	8,5 N/cm ²

SONSTIGES

HAND-ARM-VIBRATIONEN	< 2,5 m/s ²
GESCHWINDIGKEIT.	0-24 m/min
STEIGFÄHIGKEIT	30%
MAX. NEIGUNG ZU ALLEN SEITEN	20°

APF 15/50

Weitere Produktinformationen und Dienstleistungen finden Sie unter: www.ammann.com
Materialien und technische Daten können ohne Vorankündigung geändert werden.
MSS-1571-06-DE | © Ammann Group

AMMANN